ANALIZA DYNAMIKI ŁADOWARKI CZOŁOWEJ DLA FAZY OBROTU CZERPAKA W PRYZMIE OŚRODKA ZIARNISTEGO

Streszczenie

Przedstawiono sposób modelowania oraz wyniki komputerowej symulacji ruchu ładowarki czołowej T-426 z uwzględnieniem obciążeń zewnętrznych ogniwa roboczego (czerpaka). Siły i momenty sił bezwładności obliczono wykorzystując równania Newtona-Eulera. Siły i momenty sił oddziaływań członów obliczono z równań równowagi sił i momentów sił działających na każdy wydzielony człon łańcucha kinematycznego ładowarki. Dla sekwencji obrotu czerpaka w pryzmie ośrodka ziarnistego wyznaczono przebiegi zmian w czasie wybranych kinematycznych i dynamicznych charakterystyk ruchu.

Słowa kluczowe: ładowarka czołowa, opór obrotu, pryzma ośrodka ziarnistego, równania ruchu, metoda Newtona-Eulera, symulacja

Oznaczenia

- macierz odwrotna do macierzy przekształcenia układu i do układu i -1
- wektor siły oddziaływania członu i -1 na człon i
 wektor momentu sił oddziaływania członu i -1 na człon i względem punktu O_{i-1}
- wektor momentu sił oddziaływania członu i +1 na człon i
- wektor siły wypadkowej
 wektor wypadkowego momentu sił działających na człon i
 współrzędne położenia środka masy czerpaka w lokalnym układzie współrzędnych, m
- ciężar czerpaka (bez materiału), kN
 długość, szerokość, głębokość czerpaka, m
- głębokość wcięcia czerpaka w zwał, <i>m</i>
 kąt usypowy materiału sypkiego, rad
 ciężar objętościowy złoża, kN/m³
 położenie składowej związanej z naciskiem materiału na dno czerpaka względem jego krawędzi, m
- położenie osi obrotu czerpaka względem podłoża, m
- masa czerpaka z materiałem, kg

Wprowadzenie

Podczas projektowania maszyn rolniczych obliczenia konstrukcyjne prowadzone są najczęściej na podstawie analizy statycznej. Obliczenia sił bezwładności wykonywane są rzadko, a pozostałe obciążenia wynikające z ruchu maszyny są pomijane. W maszynach wolnobieżnych siły bezwładności są małe w porównaniu z innym siłami zewnętrznymi. Z tego względu można je niekiedy pominąć i rozważać za pomocą metod statyki równowagę sił działających na maszynę. Z drugiej zaś strony, od dokładności wyznaczenia charakteru zmian i wartości ekstremalnych obciążeń dynamicznych zależy poprawność prowadzonych dalszych obliczeń, a w rezultacie niezawodna praca i walory eksploatacyjne maszyny [Borkowski i in. 1996].

Rozwój techniki mikroprocesorowej, jaki się ostatnio dokonał w poważnym stopniu przyczynił się do zwiększenia przydatności badań symulacyjnych. Modele symulacyjne okazały się jednymi z bardziej efektywnych generatorów wyniku eksperymentu. Komputerowe badania symulacyjne rozszerzają zatem obszar badanych warunków pracy maszyn i urządzeń, szczególnie takich warunków pracy, których analiza jest trudna lub wręcz niemożliwa do realizacji innymi metodami badawczymi [Powierża 1997].

Celem pracy jest wyznaczenie wpływu sił oporu na obciążenie wybranych ogniw łańcucha kinematycznego podczas obrotu czerpaka ładowarki czołowej w pryzmie ośrodka ziarnistego.

Siły i momenty sił bezwładności obliczono wykorzystując równania Newtona-Eulera, zaś siły i momenty sił oddziaływań członów obliczono z równań równowagi sił i momentów sił działających na wydzielone człony łańcucha kinematycznego ładowarki [Olędzki 1987]. Wyznaczone równania ruchu ogniw uwzględniające składowe oporu obrotu zaimplementowano w programie Matlab (Simulink) w celu rejestracji wybranych kinematycznych i dynamicznych charakterystyk ruchu.

Metodyka

Chwilowy stan przestrzennego ruchu członu "i" określają: wektor prędkości kątowej członu - $\omega_i = [\omega_{ix} \omega_{iy} \omega_{iz} 0]^T$ oraz wektor prędkości liniowej punktu O_i , w którym przyjęto początek układu związanego z członem - $v_{Oi} = [v_{Oix} v_{Oiy} v_{Oiz} 0]^T$.

Jeśli ponadto dane są: masa ogniwa m_i , wektor położenia środka masy względem układu $O_i x_i y_i z_i - r_{Si} = [x_{Si} y_{Si} z_{Si} 1]^T$ oraz macierz tensora bezwładności członu - $[J]_{Oi}$ wówczas można wyznaczyć wektory pędu i momentu pędu członu względem punktu O_i wg wzorów:

$$p_i = m_i (v_{Oi} + \omega_i \times r_{Si})$$
⁽¹⁾

$$\mathbf{H}_{Oi} = [\mathbf{J}]_{Oi}\boldsymbol{\omega}_{i} + \mathbf{m}_{i}(\mathbf{r}_{Si} \times \mathbf{v}_{Oi})$$
⁽²⁾

Wypadkową siłę i wypadkowy moment sił względem punktu *O_i* wyznacza się wg równania dynamiki Newtona-Eulera, które można zapisać w postaci wektorowej:

$$\mathbf{F}_{i} = \dot{\mathbf{p}}_{i} + \boldsymbol{\omega}_{i} \times \mathbf{p}_{i} \tag{3}$$

$$M_{Oi} = \dot{H}_{Oi} + \omega_i \times H_{Oi} + v_{Oi} \times p_i$$
(4)

Równania równowagi dynamicznej członu "i" w układzie związanym z tym członem przy uwzględnieniu zasady d'Alamberta są następujące:

$$A_{i}^{-1}R_{i-1,i} + F_{i} + R_{i+1,i} = 0$$
(5)

$$A_{i}^{-1}(M_{i-1,i})_{0i-1} + M_{0i} + (M_{i+1,i})_{0i} + A_{i}^{-1}(r_{0i})_{i} \times A_{i}^{-1}R_{i-1,i} = 0$$
(6)

Na podstawie przytoczonych zależności analitycznych wyprowadzono różniczkowe równania ruchu ładowarki czołowej T-426. W równaniach tych uwzględniono stałe wartości zagłębienia czerpaka w pryzmie ośrodka ziarnistego oraz położenia kątowego wysięgnika θ_2 . Ostateczną ich postać przedstawiają poniższe zależności:

$$-R_{43x}c_{3} + R_{43y}s_{3} + m_{3}[(x_{s3} + L_{0})c_{3} - y_{s3}s_{3}]\dot{\theta}_{3}^{2} - m_{3}[(x_{s3} + L_{0})s_{3} - y_{s3}c_{3}]\ddot{\theta}_{3} + G_{3}c_{2} = R_{23x}$$
(7)
$$-R_{43x}s_{3} - R_{43y}c_{3} + m_{3}[(x_{s3} + L_{0})s_{3} + y_{s3}c_{3}]\dot{\theta}_{3}^{2} - m_{3}[(x_{s3} + L_{0})s_{3} + m_{$$

$$-\mathbf{m}_{3}[(\mathbf{x}_{s3} + \mathbf{L}_{0})\mathbf{c}_{3} - \mathbf{y}_{s3}\mathbf{s}_{3}]\ddot{\mathbf{\theta}}_{3} + \mathbf{G}_{3}\mathbf{s}_{2} = \mathbf{R}_{23y}$$
(8)

 $-R_{43y}L_{0} - M_{43z} - m_{3}(k_{3z}^{2} + L_{0}^{2} + 2l_{3}x_{s3})\ddot{\theta}_{3} - [(x_{s3} + L_{0})s_{23} - y_{s3}c_{23}]G_{3} = M_{23z}$ (9) gdzie:

$$s_i = sin(\theta_i), \quad c_i = cos(\theta_i), \quad s_{ij} = sin(\theta_i + \theta_j), \quad c_{ij} = cos(\theta_i + \theta_j).$$

Jako składowe oporu obrotu czerpaka wyodrębnia się: opór ścinania na płaszczyźnie czołowej pryzmy wyrywanej czerpakiem ze zwału materiału – W_{01} , opór ścinania na płaszczyznach bocznych pryzmy W_{02} , opór wcinania krawędzi pionowych czerpaka W_{03} , opór tarcia materiału o zewnętrzne boczne ścianki czerpaka W_{04} , nacisk materiału na dno czerpaka W_{05} , napór na tylną ściankę W_{06} oraz opór wcinania krawędzi czołowej czerpaka W_{07} (rys. 1) [Pieczonka 1988]. Wartość niektórych składowych stanowi niewielki procent w stosunku do całkowitego oporu obrotu.



Rys. 1. Składowe oporu obrotu Fig. 1. Components of the turn resistance

Stąd do dalszych obliczeń przyjęto uproszczoną zależność na wypadkową oporów obrotu w której uwzględniono opór ścinania na płaszczyźnie czołowej pryzmy oraz nacisk materiału na dno czerpaka [Boryga 2000]. Zależność ta ma postać:

$$W_{0} = \frac{1}{2} x^{2} \gamma tg \rho \{ b + \sin^{2} \rho [2b + x tg \rho \cdot tg(45^{0} - \frac{\rho}{2})] \}$$
(10)

Ramię działania wypadkowej W₀ wynosi:

$$\mathbf{r}_{0} = \frac{\mathbf{W}_{01} \cdot \mathbf{L} \cdot \cos[\mathbf{\theta}_{3} - (270^{0} - \mathbf{\theta}_{2})] + \mathbf{W}_{05} \cdot (\mathbf{L} - \mathbf{I}_{5}) \cdot \cos[\mathbf{\theta}_{3} - (270^{0} - \mathbf{\theta}_{2})]}{\mathbf{W}_{0}}$$
(11)

Zależność (10) obowiązuje do momentu wyjścia czerpaka z pryzmy, po którym wartość oporu ścinania na płaszczyźnie czołowej pryzmy wyrywanej czerpakiem W_{01} wynosi zero. Stąd też niezbędne okazało się wyznaczenie zakresu ruchu czerpaka w pryzmie oznaczonego α_c (rys. 2) w funkcji kąta usypowego materiału czerpanego oraz początkowego położenia i wymiarów czerpaka.

W tym celu wyznaczono współrzędne punktu *B* oraz *C* w lokalnym układzie współrzędnych $\xi\eta$ związanym z pryzmą (rys. 2):

$$B(\xi,\eta) = \left(\frac{-2(x - L_0 + H_0 \cdot tg\rho) - \sqrt{\Delta}}{2(1 + tg^2 \rho)}, \frac{2(x - L_0 + H_0 \cdot tg\rho) + \sqrt{\Delta}}{2(1 + tg^2 \rho)} tg\rho\right)$$
(12)

$$C(\xi,\eta) = (x - L_0, H_0)$$
 (13)

gdzie:

Λ	2
4	4

$$\Delta = 4(x - L + H_0 \cdot tg\rho)^2 - 4x(1 + tg^2\rho)(x - 2L)$$
(14)



Rys. 2. Początkowe i końcowe położenie czerpaka w pryzmie materiału ziarnistego Fig. 2. Initial and final position of the bucket into granular medium heap

Następnie wyznaczono współczynnik kierunkowy m prostej a (rys. 2):

$$m = \frac{tg\rho \cdot [2(x-L+H_0 \cdot tg\rho) + \sqrt{\Delta}] - 2H_0(1+tg^2\rho)}{2(x-L+H_0 \cdot tg\rho) + \sqrt{\Delta} - 2L(1+tg^2\rho)}$$
(15)

Szukany zakres ruchu czerpaka w pryzmie wynosi:

$$\alpha_{c} = \arctan(m) - \theta_{3p} + (270^{0} - \theta_{2})$$
(16)

Wyniki badań i ich analiza

Program symulacyjny zbudowano w środowisku Matlab (Simulink) i podzielono na pięć współpracujących modułów (rys. 3).

W poszczególnych modułach wyznaczono: obciążenia zewnętrzne M_{43z} , R_{43x} , R_{43y} w układzie współrzędnych związanym z czerpakiem, przemieszczenie kątowe θ_3 , prędkość kątową $\dot{\theta}_3$ i przyspieszenie kątowe

 $\hat{\theta}_3$ czerpaka oraz moment obciążający czerpak M_{23z} i składowe reakcji R_{23x} i R_{23y} w parze kinematycznej obrotu czerpaka.

W przeprowadzonej symulacji ruchu przyjęto następujące dane i założenia:

- ładowarka czołowa T-426 współpracowała z ciągnikiem Ursus 1212,
- głębokość wcięcia czerpaka x = 0,8 m.
- wartość kąta podnoszenia wysięgnika jest stała i wynosi $\theta_2 = 245^\circ$,
- początkowa wartość kąta wywrotu czerpaka $\theta_{_{3p}} = -3^{\circ}$, zaś końcowa $\theta_{_{3k}} = 66,9^{\circ}$

- materiał pryzmy tłuczeń dla którego: *ρ*=45°; *γ*=14,715 kN/m³,
- wymiary czerpaka: *L*₀=1,05 m, *b*=2,5 m, *L*=0,8 m.



Rys. 3. Schemat blokowy programu symulacyjnego Fig. 3. Block diagram of simulation programme



- Rys. 4. Przebieg kinematycznych charakterystyk ruchu podczas obrotu czerpaka: a) przemieszczenie kątowe θ_3 , b) prędkość kątowa $\dot{\theta}_3$, c) przyspieszenie kątowe $\ddot{\theta}_3$
- Fig. 4. The course of kinematic motion characteristics during bucket turn (a) angular dislocation θ_3 , (b) angular velocity θ_3 , (c) angular acceleration θ_3



- Rys. 5. Przebieg zmian w czasie a) składowych reakcji R₂₃, b) reakcji R₂₃ oraz c) momentu obciążającego czerpak M_{23z}
- Fig. 5. Course of time dependent changes of (a) reaction components R_{23} , (b) reaction R_{23} and (c) the bucket loading moment M_{23Z}

Wyniki symulacji przedstawiono w postaci przebiegów kinematycznych charakterystyk ruchu, zmian momentu obciążającego czerpak M_{23z} oraz wypadkowej i składowych reakcji R_{23} . Ponadto, na podstawie zależności (wzór nr 16.) Wyznaczono zakres ruchu czerpaka w pryzmie. Dla założonej wielkości wcięcia czerpaka w pryzmę tłucznia wyjście czerpaka z pryzmy następuje dla kąta $\theta_3 = 50,26^\circ$, zaś zakres jego ruchu w pryzmie, przy założonym stałym położeniu wysięgnika, wynosi $\alpha_c = 53,26^\circ$.

Wnioski

а

- 1. Największą wartość reakcji R_{23} zaobserwowano w początkowej fazie ruchu, zaś maksymalny moment obciążający parę kinematyczną obrotu czerpaka M_{23z} stwierdzono dla czasu 2.8s. Odpowiada to położeniu kątowemu czerpaka $\theta_3 = 25,1^\circ$ dla którego ramię siły oporu obrotu jest największe.
- Zdecydowanie większą rolę w obciążeniu czerpaka odgrywają siły oporu zewnętrznego niż obciążenia wynikające z bezwładności układu. Wynika to z założonych kinematycznych charakterystyk ruchu, a szczególnie przyspieszenia kątowego, którego wartość wynosi 0,4 rad/s².

Nieznaczne zmiany przebiegów charakterystyk dynamicznych związane z bezwładnością i przy przyjętej skali wykresów są niezauważalne.

- Przebiegi zmian w czasie zarówno reakcji jak i momentu, są funkcjami nieciągłymi. Związane jest to ze skokowym spadkiem obciążeń w chwili wyjścia czerpaka z pryzmy, po której wartość oporu ścinania na płaszczyźnie czołowej wynosi zero. Procentowy spadek składowej R_{23x} wynosi 28%, składowej R_{23y} 21%, reakcji wypadkowej R₂₃ 27%, zaś momentu M_{23z} 30%.
- 4. Przedstawiony w pracy model dynamiki ładowarki czołowej, z punktu widzenia praktycznego wykorzystania, stanowi podstawę do przeprowadzenia analizy wytrzymałościowej i wprowadzenia ewentualnych modyfikacji konstrukcyjnych.

Bibliografia

Borkowski W., Konopka S., Prochowski L. 1996. Dynamika maszyn roboczych. WNT, Warszawa

Boryga M. 2000. Analiza sił oporu ładowarek czołowych. VIII Międzynarodowe Sympozjum im. Prof. Czesława Kanafojskiego, tom I, Płock, ss. 99-107

Olędzki A. 1987. Podstawy teorii maszyn i mechanizmów. WNT, Warszawa

Powierża L. 1987. Zarys inżynierii systemów bioagrotechnicznych. Wydawnictwo Instytutu Technologii Eksploatacji, Radom-Płock

Pieczonka K. 1988. Maszyny urabiające. Podstawy urabiania i przemieszczania, Wydawnictwo Politechniki Wrocławskiej

ANALYSIS OF FRONT LOADER DYNAMICS IN PHASE OF THE BUCKET TURN INTO GRANULAR MEDIUM HEAP

Summary

Paper described the modeling procedure and computer simulation results of the T-426 front loader motion, considering external loads of the working element (bucket). The forces and inertial force moments were calculated using the Newton– Euler equation. Forces and moments of elements' reactions were calculated on the basis of balance equations of the forces and moments acting on each separated element in the kinematic chain of loader. For the sequences of bucket turn into granular medium heap the time dependent changes of selected kinematic and dynamic motion characteristics were determined.

Key words: front loader, turn, resistance, granular medium heap, motion equations, Newton–Euler method, computer simulation

Recenzent – Bogusław Cieślikowski